



ИНСТИТУТ УМС АД  
БЕОГРАД

**Institut za ispitivanje materijala a.d. Beograd**  
**Centralna laboratorija za ispitivanje materijala**  
Beograd, Bulevar vojvode Mišića 43  
tel: (011) 26 50 322 fax: (011) 3692 772, 3692 782  
www.institutims.rs

# IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU

**Br. DSM 097 /12**

<b>Predmet ispitivanja:</b>	Termoprekid za spajanje Al prozorskih profila oznake »POLIMID A25 GF«
<b>Naručilac:</b>	»ULTRAPLAST« Nenada Parente 33 11 222 Jajinci
<b>Zahtev/Ponuda/Ugovor:</b>	Zahtev Naručioca b.b. od 22.06.2012.god Naš broj : 41-7339/455 od 28.06.2012.god
<b>Sadržaj:</b>	Ukupno 4 strane
<b>Izveštaj odobrio:</b>	Laboratorija za drvo i sintetičke materijale

Rukovodilac

Grujica Novaković, dipl.inž.

## 1. OPŠTI PODACI

- 1.1 Predmet ispitivanja:  
Sistem aluminijumskih profila sa termo prekidom oznake  
»POLIMID A25 GF«
- 1.2 Naručilac i Proizvođač:  
»ULTRAPLAST«  
Nenada Parente 33  
11 222 Jajinci.
- 1.3 Datum prijema uzorka:  
22.06.2012 god. Zapisnik o prijemu uzorka LZ 259 DSM br. 053/12 od  
22.06.2012.god.
- 1.4 Količina uzorka:  
Deset komada profila »POLIMID A25 GF« dužine 40mm (Za određivanje  
prekidne sile).  
Deset komada profila »POLIMID A25 GF«. dužine 100mm (Za određivanje  
sile smicanja).
- 1.6 Datum početka ispitivanja:  
22.06.2012.god.
- 1.7 Ispitivanje izvršili:  
Stevan Zotović dipl.ing.  
Srboljub Dragojlović tehničar.
- 1.8 Datum izdavanja izveštaja:  
28.06.2012.god.
- 1.9 Metode ispitivanja:  
SRPS EN 14 024:2008 ( Određivanje prekidne sile i sile smicanja)
- 1.10 Merna i regulaciona oprema:  
Hidraulična kidalica "AMSLER" , Švajcarska , tip " DKF 3" , merni opseg  
4/40 kN, rezolucije  $\pm 1\%$ .
- 1.11 Uzorak za ispitivanje:  
Sistem aluminijumskih profila sa termo prekidom oznake  
»POLIMID A25 GF«.

## 2.0 REZULTATI ISPITIVANJA

Одређивање силе киданја

Redni broj epruvete	Dužina epruvete $l$ (mm)	Sila kidanja $F_{max}$ (N)	Srednja vrednost dužine epruvete (mm)	Srednja vrednost sile kidanja (N)	Zatezna čvrstoća $Q$ (N/mm)
1	40.77	2500			
2	40.17	2550			
3	40.95	2400			
4	39.80	2340			
5	41.04	2380	40.74	2471	60.6
6	40.84	2380			
7	40.96	2630			
8	41.31	2780			
9	40.42	2350			
10	40.81	2400			

Одређивање силе смицања

Redni broj epruvete	Dužina epruvete $l$ (mm)	Sila smicanja $F_{\max}$ (N)	Srednja vrednost dužine epruvete (mm)	Srednja vrednost sile smicanja (N)	Smicajna čvrstoća $T$ (N/mm)
1	102.83	4000			
2	101.14	5900			
3	102.12	5000			
4	102.52	4300			
5	102.99	5800	102.59	5060	49.3
6	103.01	4900			
7	103.13	5800			
8	102.92	4300			
9	102.00	5200			
10	103.25	5400			

Izloženi rezultati se odnose isključivo na ispitani uzorak. Ne preuzima se nikakva odgovornost u pogledu verodostojnosti uzorkovanja osim ako je izvršeno u prisustvu predstavnika Laboratorije. Izveštaj se ne sme umnožavati, izuzev u celini, bez odobrenja Laboratorije za ispitivanje materijala.

Beograd, 28.06.2012. godine

Inženjer rukovodilac ispitivanja

Miodrag Pavlović dipl. ing.